

**Dichiarazione emolumenti complessivi percepiti a carico della  
finanza pubblica**

(art. 14 comma 1 ter - D.Lgs. 33/2013)

**ANNO 2019**

DICHIARANTE		
Cognome		Nome
MONTANARI		CHRISTIAN
Qualifica	Ufficio di appartenenza	Sede di servizio
dirigente scolastico	Liceo Scientifico statale A.Einstein	Liceo Scientifico statale A.Einstein

**DICHIARA <sup>1</sup>**

che nell'anno 2019 ha percepito i seguenti compensi:	
<b>Compensi connessi all'incarico Dirigenziale <sup>2</sup></b>	<b>€ 82.995,82</b>
<b>Compensi connessi ad altri incarichi (a carico della finanza pubblica) <sup>3</sup></b>	<b>€</b>
<b>TOTALE Emolumenti complessivi</b>	<b>€ 82.995,82</b>

Data 30/04/2021

**FIRMA DEL DICHIARANTE**

**Christian Montanari**

*Documento informatico firmato digitalmente  
ai sensi del D.lgs. 82/2005 CAD (Art. 45 -Valore giuridico della trasmissione),  
ss.mm.ii e norme collegate*

<sup>1</sup> La mancata o incompleta dichiarazione è sanzionata a norma dell'art. 47 del D.lgs. 33/2013.

<sup>2</sup> Sommare gli importi **Redditi di lavoro dipendente e assimilati con contratto a tempo indeterminato/determinato (Rigo 1 o 2 CUD MIUR) + Compensi relativi agli anni precedenti soggetti a tassazione separata (Rigo 511 CUD)**.

<sup>3</sup> Sommare gli importi dichiarati nel **MOD DE 2019 colonna "oneri a carico della finanza pubblica"** ad eccezione di quelli versati in conto entrata del bilancio dell'amministrazione di appartenenza del dipendente per essere destinato ad incremento del fondo di produttività o di fondi equivalenti (art. 53 D.lgs. 165/01).